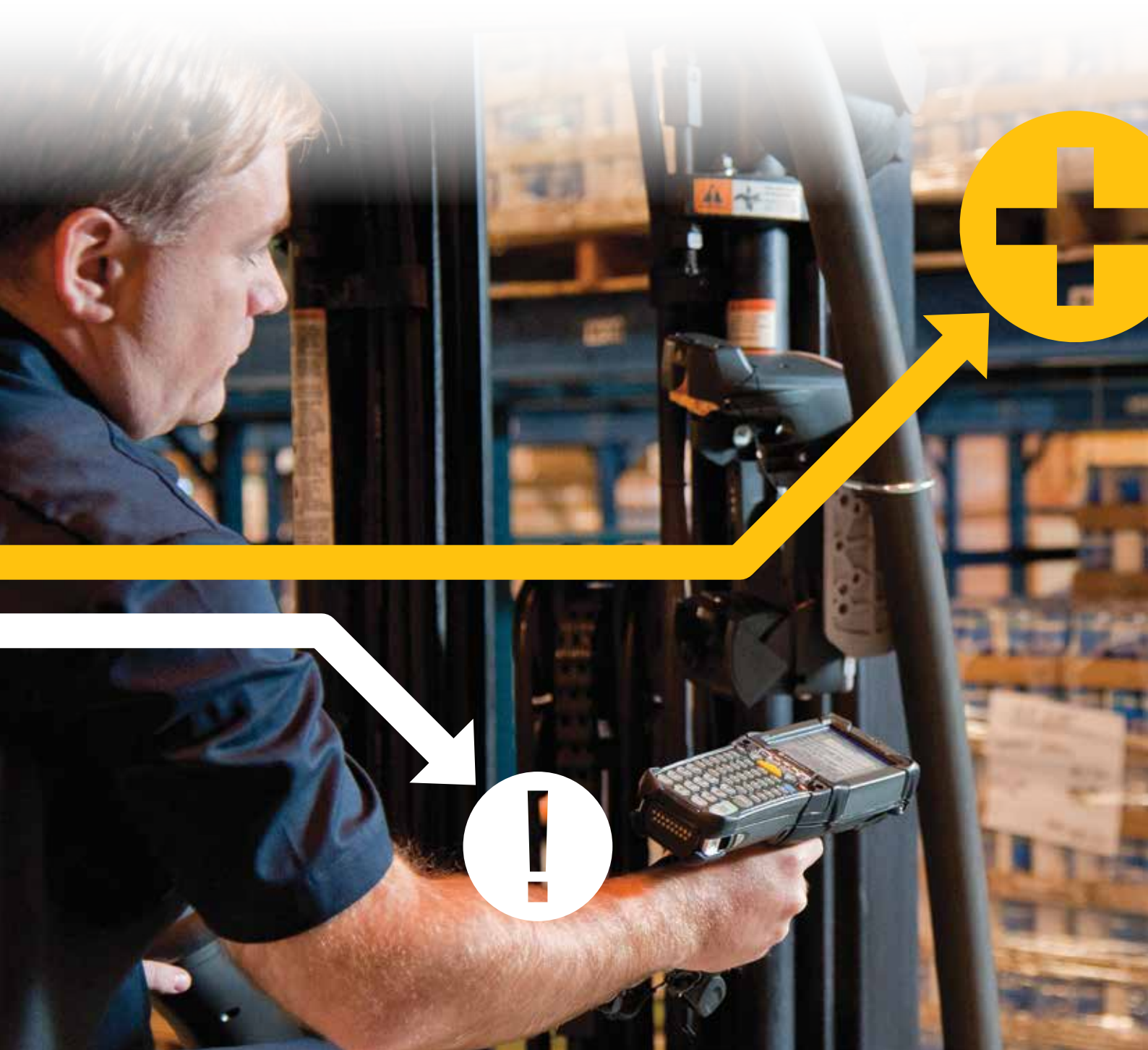


LÖSUNGSPROFIL

**Mit einem schlanken Echtzeit-Warenlager
für mehr Produktivität und weniger Fehler
sorgen**



Die Herausforderung: Bewältigen der Logistik im Wandel

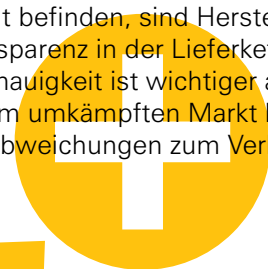
Die Rolle des Warenlagers ändert sich. Moderne Lagerbetriebe sind nicht mehr nur weitläufige Anlagen zur Lagerung von Beständen, sondern sie sind schnelllebig und häufig dezentral. Waren werden schneller als je zuvor umgeschlagen und Einzelhändler ebenso wie Hersteller bemühen sich, mit den Kundenerwartungen in dieser Kultur des „ich will es sofort“ Schritt zu halten. Aus der gleichzeitigen Unterstützung mehrerer Vertriebskanäle – Einzelhandel, Katalog und Internet – ergeben sich völlig neue logistische Herausforderungen.



Kunden erwarten, dass sie über einen beliebigen dieser Kanäle eine Bestellung aufgeben und die Artikel entweder über Nacht nach Hause oder ins Büro geliefert bekommen oder sie am nächsten Tag in der Filiale vor Ort abholen können. Damit das steigende Volumen von kleineren Einzelbestellungen fehlerfrei kommissioniert und noch am selben Tag ausgeliefert werden kann, müssen Lagerbetriebe äußerst flexibel sein.

Großhändler und 3PL-Anbieter (externe Logistkdienstleister) werden durch das höhere Volumen ebenfalls herausgefordert. Sie werden nur in der Lage sein, die vertraglich in ihren SLA (Service Level Agreements) definierten Anforderungen zu erfüllen, wenn sie Möglichkeiten finden, sowohl die Effizienz zu steigern als auch für stabile Margen zu sorgen. Und da die erhöhte Nachfrage über die gesamte Lieferkette hinweg Folgen hat, können Just-in-Time-Aktivitäten Lieferanten vor große Herausforderungen stellen.

Warenlager können in einer derart dynamischen Umgebung nur dann wettbewerbsfähig sein, wenn sie proaktiv arbeiten und schnell reagieren. Unabhängig davon, über wie viele Verteilzentren sie verfügen und ob Produkte sich im Warenlager, auf dem Transportweg oder in einer Fabrik irgendwo auf der Welt befinden, sind Hersteller auf umfassende Transparenz in der Lieferkette angewiesen. Und Genauigkeit ist wichtiger als je zuvor: In einem extrem umkämpften Markt können selbst die kleinsten Abweichungen zum Verlust von Kunden führen.



Alles, was Sie für Mobilität brauchen

Wenn es darum geht, ein Echtzeit-Warenlager zu erstellen, verfügt nur Zebra Technologies über echte umfassende Lösungen – von den Mobilgeräten in den Händen der Mitarbeiter bis zu den Drahtlosnetzwerken und der RFID-Infrastruktur, über die Mitarbeiter überall im Warenlager auf Ihre Geschäftsdaten zugreifen können, sowie zusätzliche Dienstleistungen, die Ihnen helfen, Ihre mobile Warenlagerlösung jederzeit mit optimaler Leistung zu betreiben. Das Ergebnis? Höhere Produktivität, höhere Genauigkeit und die Fähigkeit, die Erwartungen Ihrer Kunden zu übertreffen.



In zahlreichen Branchen wurden neue Track-and-Trace-Bestimmungen eingeführt, deren Anforderungen Lagerhaltung und Verteilung noch komplizierter machen:

- Vollständige Nachvollziehbarkeit in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Eine lückenlose Entwicklungshistorie bei Medikamenten zum Schutz vor Fälschungen, die der Gesundheit von Patienten schaden können
- Ständige Transparenz in Bezug auf die Position der Millionen von Komponenten in der Fertigung von Fahrzeugen, Lkw, Flugzeugen und anderen Transportmitteln, damit defekte Teile jederzeit geortet, zurückgerufen und ersetzt werden können

Darüber hinaus wurden neue Standards eingeführt, wie etwa die GS1-Barcodes, in denen zusätzliche Produktinformationen eingebettet sind, um die Nachvollziehbarkeit durch einheitliche Produktkennungen zu unterstützen und ganze Lieferketten zu optimieren und gegen Fehler abzusichern.

Sie brauchen ein schlankes, flexibles Warenlager, mit dem alles möglich ist. Sie brauchen einen effizienten Betrieb, der schneller, präziser und ohne zusätzliches Personal einen höheren Warendurchsatz ermöglicht und in der Lage ist, mehr Informationen zu diesen Waren zu erfassen, ohne alltägliche Warenlagerprozesse zu verzögern.

Und mit den Warenlager-Mobilitätslösungen von Zebra Technologies ist all dies möglich.

Die Lösung: Mobilität im Warenlager

Unser Portfolio von Warenlager-Mobilitätslösungen bietet die Echtzeit-Informationen und erweiterten Datenerfassungsfunktionen, die erforderlich sind, um viele Abläufe zu automatisieren und dabei Zeitaufwand, Fehler und Betriebskosten im Warenlager zu reduzieren – und die Rentabilität zu steigern. Sie können die Informationen aus Ihrem Lagerverwaltungssystem (WMS, engl.: Warehouse Management System) und Ihren ERP-Systemen (Enterprise Resource Planning) ganz einfach in jede Ecke des Warenlagers bringen – von der Laderampe in die Regalgänge, in den Bereitstellungsbereich, in die Gefrieranlage und in den Außenbereich. Elektronische Arbeitsaufträge werden an Mitarbeiter übermittelt und in Echtzeit ausgeführt. Durch das Scannen von Barcodes sorgen Sie für Fehlerfreiheit, Genauigkeit und automatische Erfassung der Informationen zu jedem Artikel – vom Verfalldatum bis zur Losnummer. Sie können Mitarbeitern sogar für jede Aufgabe die optimale Route durch das Warenlager bereitstellen.

Das Ergebnis? Das verfügbare Personal kann einen steilen Anstieg des Volumens bewältigen und trotzdem Anforderungen in Bezug auf Genauigkeit bei der Kommissionierung erfüllen. Und ohne den Durchsatz zu beeinträchtigen, können Sie alle für die Compliance erforderlichen Informationen erfassen und so für die Transparenz sorgen, die eine optimale Bestandsverwaltung ermöglicht.

Das weltweit umfassendste Warenlager-Portfolio: für jeden Arbeitsbereich und jede Anwendung das richtige Gerät

Da Zebra Technologies über das breiteste Produktportfolio der Branche verfügt, können wir für jeden Arbeitsbereich und jede Umgebung in Ihrem Lagerbetrieb das richtige Gerät liefern. Robuste industrielle Handheld-Computer und mobile Computer mit Pistolengriff lassen sich selbst von den widrigsten Umgebungen – sei es die Gefrieranlage oder die Laderampe bei extremem Wetter – nicht in die Knie zwingen.



Fahrzeug-Computer stellen die mobile Technologie den Bedienern von Gabel- oder Klammerstaplern direkt zur Verfügung. Mit unseren Wearable- und sprachgesteuerten Produkten haben Mitarbeiter beispiellose Bewegungsfreiheit, sodass sie mehr Aufgaben in kürzerer Zeit erledigen können. Unsere integrierten Sprachlösungen sind branchenweit einzigartig. Sie fördern die Zusammenarbeit in Ihrem Lagerbetrieb, indem sie die sofortige Push-to-Talk-Kommunikation zwischen mobilen Computern und Funksprechgeräten von Zebra Technologies, aber auch Drittanbieter-Geräten, wie etwa Smartphones, ermöglichen. Und mithilfe einer gemeinsamen Hardware- und Software-Architektur können Anwendungen für beliebige Geräte portiert werden, sodass der zusätzliche Aufwand für Softwareentwicklung und Schulungen entfällt.

Anwendungsbeispiel



Mobile Wearable-Computer von Zebra Technologies reduzieren Kommissionierungsfehler und steigern die Produktivität bei großem Distributor Ben E. Keith

Das Unternehmen

- Seit über 100 Jahren Anbieter von Gastronomiedienstleistungen und Produkten von Anheuser-Busch
- Gastronomiebereich: achtgrößter Gastronomie-Komplettanbieter in den USA
- Getränkebereich: drittgrößter Biergroßhändler in den USA
- Liefert täglich Hunderttausende verderblicher und nicht verderblicher Waren aus

VORHER: die Herausforderung

- Die Kundendienstqualität – die Hauptmission des Unternehmens – wurde gefährdet durch die Fehler im papierbasierten Kommissionierungsablauf.
- Um den Kunden besser dienen zu können, brauchte das Unternehmen eine Lösung, die nicht nur solche Fehler verhindert, sondern zudem die Auftragsverarbeitung beschleunigt.

Die Lösung

- Wearable-Computer der WT4000 Series
- Ringscanner RS409

NACHHER: der NEUE GESCHÄFTSprozess

- Elektronische Kommissionierungsaufträge ersetzen Papier
- Der benötigte Artikel und die Route zu dessen Lagerort werden an den WT4090 übermittelt.
- Durch das Scannen des Barcodes am Artikel bestätigt der RS409, dass es sich um den richtigen Artikel handelt, und druckt das entsprechende Etikett zur Anbringung am Artikel.
- Die Mitarbeiter bekommen die Route zur zugehörigen Palette für die Bereitstellung angezeigt.

Vorteile

- Kommissionierungsgenauigkeit verbessert – bisherige Fehlerrate von 1:1.500 wurde reduziert auf 1:16.000.
- Einfache Erfassung von Verfolgsdaten:
 - kosteneffizientes Erfüllen von gesetzlichen Vorgaben
 - Ermöglichung von kosteneffizienten Rückrufaktionen
 - Vermeidung von Abfall aufgrund der Entsorgung verdorbener Waren durch bessere Transparenz in Bezug auf Bestände und Verfalldaten
- Rentabilität innerhalb von sechs Monaten

Das neue mobile Warenlager

Die Warenlager-Mobilitätslösungen von Zebra Technologies optimieren den Arbeitsalltag und steigern die Produktivität sämtlicher Mitarbeiter im Warenlager. Zur Beschleunigung der Kommissionierung haben Sie die Wahl zwischen sprachgesteuerten Lösungen, Handheld-Scannern mit Bildschirmanweisungen und Mobile Computing sowie sprachgesteuerten Lösungen, die alles bieten: die Geschwindigkeit der Sprachsteuerung, die Genauigkeit des Scannens und die Möglichkeit, Ausnahmen über die Tastatur zu definieren.

Wareneingang



Die Echtzeit-Drahtlosverbindung am Ladetor verbessert Geschwindigkeit und Genauigkeit im Wareneingang.

Prozessverbesserung

- Sofortiges Verarbeiten und Abgleichen von eingehenden Lieferungen durch Scannen des Barcodes oder RFID-Tags
- Automatisches Bereitstellen von elektronischen Verarbeitungsanweisungen für eingehende Lieferungen (z. B. für Auslagerung bereitstellen, Cross-Docking oder Rückführung, wenn falsche Materialien enthalten sind)
- Sofortiges Drucken von Etiketten, um beschädigte oder fehlende Etiketten zu ersetzen
- Aufnahmen von Fotos zur Dokumentierung; unwiderlegbarer Beweis des Zustands von eingehenden Gütern

Vorteile

- Optimierung des Wareneingangs und Absicherung gegen Fehler
- Sofortige Bestandstransparenz und -verfügbarkeit
- Beseitigung von Blockaden am Ladetor
- Steigerung der Mitarbeiterproduktivität
- Verkürzung von Zykluszeiten
- Schnellere Verfügbarkeit der Bestände durch Beschleunigung der Auslagerung

Retouren



Dank sofortigem Scannen von Barcodes können Retouren im Handumdrehen verarbeitet werden. Artikel werden sofort in die Bestandsliste rückgeführt und können für neue Bestellungen verwendet werden. Kunden erhalten schneller ihre Gutschriften. Darüber hinaus werden Artikel unter Garantie schneller ersetzt.

Prozessverbesserung

- Durch das Scannen des Barcodes oder RMA-Etiketts eines Artikels wird die Retoure sofort überprüft und die zurückgegebenen Artikel werden der Bestandsdatenbank wieder hinzugefügt.
- Mitarbeiter können Fotos der zurückgegebenen Ware aufnehmen und so die Rückgabe sowie den Zustand der Ware dokumentieren.

Vorteile

- Produktivitätssteigerung – täglich können mehr Retouren von der gleichen Anzahl von Mitarbeitern verarbeitet werden.
- Höhere Kundenzufriedenheit durch die schnellere Verarbeitung von Kundengutschriften und erneute Lieferung von Artikeln unter Garantie
- Vermeidung von Streitfällen bezüglich des Zustands zurückgegebener Artikel durch Beweisfotos

Cross-Docking



Dank Echtzeitzugriff auf die Auftragsdatenbank können Mitarbeiter eingehende Lieferungen in Echtzeit verarbeiten. Cross-Docking wird Realität – Effizienzsteigerung im Warenlager durch die Gewährleistung, dass jede Lieferung nur einmal und nicht mehrmals verarbeitet wird.

Prozessverbesserung

- Das Scannen des Barcodes einer eingehenden Lieferung ermöglicht die sofortige Identifizierung von Cross-Docking-Bestellungen und der entsprechenden Docknummer.
- Lieferungen, die für dasselbe Ladedock bestimmt sind, können zusammengefasst werden, um die Anzahl der Bearbeitungsschritte und die Nutzung von Materialhandhabungsgerät zu reduzieren.

Vorteile

- Produktivitätssteigerung – täglich können mehr Cross-Docking-Aufträge von der gleichen Anzahl von Mitarbeitern verarbeitet werden.
- Höhere Kundenzufriedenheit durch verbesserte Lieferzeiten
- Verbesserte Auslastung von Materialhandhabungsgeräten
- Verbesserte Fahrzeugauslastung – Lkw werden vollständig mit den richtigen Lieferungen beladen und Lieferungen werden zusammengefasst, um die Kilometerleistung zu verringern.

Auslagerung



Dank Mobilität ist die Auslagerung nahezu fehlerfrei – Materialien befinden sich immer am richtigen Standort, um Aufträge zu erfüllen oder die Fertigungsstraße aufzufüllen, wodurch die Kundenzufriedenheit gesichert und sowohl die Betriebszeit als auch der Ertrag maximiert werden.

Prozessverbesserung

- Durch das Scannen des Barcodes eines Artikels werden der richtige Lagerort und die kürzeste Route zum Auslagerungsstandort angezeigt.
- Überprüfen der Auslagerungsgenauigkeit durch das Scannen des Regal-Tags

Vorteile

- Verkürzung der Zykluszeiten vom Ladedock ins Lager
- Optimierung der Verfügbarkeit und Genauigkeit von Beständen – eingehende Lieferungen werden zuverlässig am richtigen Standort gelagert.
- Steigerung der Mitarbeiterproduktivität – es können mehr Waren in weniger Zeit von der gleichen Anzahl Mitarbeiter ausgelagert werden.
- Schutz von Kundendienst und -zufriedenheit – Bestände befinden sich jederzeit am richtigen Standort, sodass Aufträge schnell erfüllt werden können.

Dank unseren mobilen Wearable-Computern und einem drahtlosen Ringscanner können Ihre Mitarbeiter täglich mehr Artikel kommissionieren und sortieren

sowie mehr Informationen zu diesen Artikeln erfassen – ohne dabei die Zykluszeiten zu verlängern. Und da Wearables flexibel sind, können sie problemlos an veränderte Abläufe angepasst werden.



Bestandsauffüllung



Dank unserem Portfolio von Warenlager-Mobilitätslösungen erhalten Mitarbeiter alle Werkzeuge, die sie benötigen, um schnell auf Anforderungen zur Bestandsauffüllung vom Produktionsbereich reagieren zu können, damit die Produktion nicht unterbrochen werden muss.

Prozessverbesserung

- Arbeitsaufträge auf Papier werden durch elektronische Arbeitsaufträge ersetzt, die an Handheld-Computer oder an Fahrzeug-Computer an Gabelstaplern, Hubwagen usw. gesendet werden.
- Bei Aufträgen zur Bestandsauffüllung ist zudem die schnellste Route durch das Warenlager zum angeforderten Artikel enthalten.
- Durch das Scannen des Produkts vor und nach der Entnahme von den Warenlager-Regalen wird sichergestellt, dass die richtigen Artikel in den Produktionsbereich geliefert werden.
- Bei Fertigungsanlagen, in denen im gleichen Produktionsbereich unterschiedliche oder kundenspezifische Produkte aus Rohstoffen hergestellt werden, besteht die Möglichkeit, Mitarbeiter zur Kommissionierung von Artikeln in der richtigen Reihenfolge anzuleiten.

Vorteile

- Verbesserung von Geschwindigkeit und Genauigkeit des Bestandsauffüllungszyklus
- Vermeidung von kostspieligen ungeplanten Unterbrechungen des Produktionsbetriebs
- Schutz des Kundendienstes durch die Vermeidung von Verzögerungen im Produktionsbetrieb
- Vermeidung der Fertigung von Produkten unter Verwendung falscher Komponenten und der kostspieligen Nacharbeit und Lieferverzögerungen
- Ermöglicht die Bestandsverwaltung nach dem FIFO-Prinzip, damit immer die ältesten Artikel zuerst verwendet werden.

TekSpeech Pro®

Steigern Sie die Effektivität Ihrer sprachgesteuerten und multimodalen Kommissionierung, Auslagerung, Bestandsauffüllung und anderer Warenlageranwendungen mit TekSpeech Pro, unserer Komplettlösung für Sprachsteuerung.

Kommissionierung



Unabhängig davon, ob Mitarbeiter Einzelartikel kommissionieren oder ganze Kisten, sorgen unsere mobilen Freihand-Lösungen durch die drastische Optimierung und Fehlervermeidung beim Kommissionierungsablauf für ein schnelles und präzises Fulfillment. Unsere einzigartigen mobilen Wearable-Computer unterstützen sowohl text- als auch sprachgesteuerte Anwendungen und jeder unserer sprachfähigen mobilen Computer kann mit einem Hüfthalter und einem Headset kombiniert werden, um eine umfassend sprachgesteuerte Kommissionierung zu ermöglichen.

Prozessverbesserung

- Papierbasierte Aufträge werden durch elektronische Kommissionierungsaufträge mit Text- oder Sprachsteuerung ersetzt, die direkt an das Mobilgerät gesendet werden und so die einfache Kommissionierung in Stapeln und Gruppen sowie die dynamische Kommissionierung ermöglichen.
- Mithilfe von Sprachanweisungen wird Leerlauf vermieden.
- Auf Mobilgeräten werden der Standort jedes Artikels auf dem Kommissionierungsauftrag sowie die optimale Route zu diesem Standort angezeigt, sodass weniger Schritte pro Auftrag erforderlich sind.
- Durch das Scannen des Barcodes oder RFID-Tags auf einem Artikel oder einer Kiste wird sichergestellt, dass es sich um den richtigen Artikel handelt.
- Kommissionierte Artikel werden sofort aus dem Bestand entfernt und dies sorgt für Echtzeit-Genauigkeit.
- Automatische Erfassung von Losnummern, Seriennummern, Gewichtsklasse und anderen artikelspezifischen Informationen

Vorteile

- Produktivitätssteigerung – täglich können mehr Aufträge von der gleichen Anzahl von Mitarbeitern erfüllt werden.
- Erhöhte Kommissionierungsgeschwindigkeit durch Sprachanweisungen und Freihand-Geräte sorgt für zufriedene Kunden aufgrund von Versand am gleichen Tag.
- Kommissionierungsgenauigkeit von 99,9 %
- Verbesserung des Kundendienstes – Kunden erhalten jedes Mal die gewünschten Waren
- Vermeidung von kostspieligen Retouren – keine zusätzlichen Versandkosten wegen falsch gelieferter Artikel
- Nutzung von differenzierteren Kommissionierungsanweisungen zur Verbesserung der Bestandsverwaltung nach dem FIFO-/LIFO-Prinzip
- Weniger Bestandsmängel – dank Echtzeit-Transparenz erfahren Sie sofort, wenn ein Artikel zur Neige geht, können schnell nachbestellen und so Auftragsverluste vermeiden.
- Kosteneffiziente Einhaltung rechtlicher Bestimmungen
- Verbesserte Genauigkeit von Informationen durch automatische Datenerfassung

Sortierung



Wenn Sie Ihre Mitarbeiter mit einem mobilen Wearable-Computer für das Handgelenk ausstatten oder mit einem drahtlosen Scanner, der wie ein Ring am Finger getragen werden kann, wird die Sortierung erheblich beschleunigt.

Prozessverbesserung

- Dank Freihand-Sortierung müssen Mitarbeiter nie Pakete ablegen, um ein Handheld-Gerät bedienen zu können.
- Durch das Scannen des Barcodes auf dem Paket wird dessen Zielstandort präzise angezeigt, sodass Fehler vermieden werden und jederzeit die vollständige Nachvollziehbarkeit gegeben ist.

Vorteile

- Produktivitätssteigerung – täglich können mehr Waren von der gleichen Anzahl von Mitarbeitern verarbeitet werden.
- Gewährleistung von Genauigkeit bei der Sortierung
- Gewährleistung, dass zugesagte Lieferzeiten eingehalten werden
- Schutz von Kundendienst und -zufriedenheit
- Kosteneffiziente Einhaltung von Bestimmungen zur Nachvollziehbarkeit

Verpackung



Wenn Sie Packer mit Barcode-Scannern und einer Drahtlosverbindung mit Ihrem Geschäftssystem ausstatten, ist die schnelle und sehr genaue Qualitätssicherung kein Problem.

Prozessverbesserung

- Durch das Scannen der Barcodes auf allen Artikeln einer Bestellung wird automatisch und fehlerfrei überprüft, ob die Bestellung die richtigen Artikel enthält.
- Verpackungsmaterialien, einschließlich Kartongröße, können automatisch anhand der Artikel in einer Bestellung berechnet werden, sodass weniger Füllmaterial erforderlich ist.
- Das Scannen der verwendeten Versandmaterialien sorgt für Echtzeit-Transparenz, sodass eine sofortige Nachbestellung möglich ist und sichergestellt wird, dass die geeigneten Verpackungsmaterialien jederzeit verfügbar sind.

Vorteile

- Produktivitätssteigerung – täglich können mehr Bestellungen von der gleichen Anzahl von Mitarbeitern verpackt werden.
- Höhere Versandgenauigkeit
- Vermeidung der Kosten für erneuten Versand
- Schutz der Kundenzufriedenheit durch die Gewährleistung, dass die richtigen Artikel in eine Lieferung gepackt werden
- Sowohl die Umwelt als auch Ihre Bilanz profitieren von reduzierten Kosten für Verpackungsmaterialien.
- Vermeidung von Bestandsmangel bei Verpackungsmaterialien

Versand



Unsere Mobilitätslösungen für Warenlager optimieren die Versandfunktion und sichern sie gegen Fehler ab, sodass Sie in weniger Zeit mehr Lieferungen versenden können.

Prozessverbesserung

- Durch das Scannen des Barcodes an einer ausgehenden Lieferung wird sichergestellt, dass die richtigen Artikel an die richtige Adresse versandt und in der richtigen Reihenfolge für den richtigen Lkw bereitgestellt werden.
- Die erforderlichen Unterlagen können sofort auf einem stationären Drucker, der über das WLAN angebunden ist, oder per Bluetooth-Direktverbindung auf einem mobilen Drucker gedruckt werden.
- Päckchen können zur direkten Übermittlung an einen Frachtknotenpunkt vorsortiert werden, um Frachtkosten zu sparen.
- Lösungen zur Echtzeit-Lokalisierung können Paletten-, Anhänger- und Containerstandorte optimieren, um die Effizienz im Außenbereich zu maximieren.

Vorteile

- Produktivitätssteigerung – täglich können mehr Bestellungen von der gleichen Anzahl von Mitarbeitern ausgeliefert werden.
- Verbesserte Versandgenauigkeit – Bestellungen werden immer an den richtigen Kunden geliefert.
- Verbesserung von Kundendienst und -zufriedenheit – Kunden erhalten Bestellungen pünktlich und mit den richtigen Artikeln, wodurch die Kundenbindung gefestigt wird.
- Verbesserte Fahrzeugauslastung – Lkw werden vollständig mit den richtigen Lieferungen beladen und Lieferungen werden zusammengefasst, um die Kilometerleistung zu verringern.
- Verbesserte Fahrerproduktivität – Fahrer verbringen weniger Zeit an jedem Halt, wenn die Lieferungen in der richtigen Reihenfolge bereitgestellt sind.
- Standortbasierte Yard-Management-Lösungen sorgen für die Beschleunigung von Tordtransaktionen, die effiziente Zuweisung von Abstellplätzen, kürzere interne Wege und einen höheren Torddurchsatz.

Dank der großzügigen Anzeige unseres ET1 Business-Tablets können Ihre Manager über ein umfassend ausgestattetes mobiles Dashboard jederzeit und überall auf kritische Geschäftsdaten zugreifen, sie überwachen und entsprechende Maßnahmen ergreifen, um für höchste Effizienz im Warenlager und höchste Effektivität des Managers zu sorgen.

Manager-Dashboard



Dank Mobilität können Manager sich dort aufhalten, wo sie am meisten gebraucht werden, nämlich im Lagerbereich, wo sie für mehr Produktivität und Durchsatz sorgen können. Sie sind nicht mehr auf Desktop-Computer und stationäres Telefon angewiesen, um alle zur effizienten Verwaltung des Lagerbetriebs erforderlichen Informationen abrufen zu können, sondern haben überall und jederzeit Zugriff darauf.

Prozessverbesserung

- Überwachung von Plänen und Durchführung von Änderungen in Echtzeit zur Vermeidung von Engpässen, die Lieferzeiten beeinträchtigen könnten
- Jederzeit und überall Erhalt von Benachrichtigungen, wenn Bestandsschwellen erreicht werden, sodass eine rechtzeitige Nachbestellung möglich ist
- Echtzeit-Mitteilungen und -Warnmeldungen

Vorteile

- Höhere Effizienz und Effektivität von Managern
- Verbesserte Bestandsführung
- Verbesserte Personalverwaltung und -auslastung
- Vermeidung von Bestandsmangel, um Auftragsverlust und ungeplante Ausfallzeiten der Fertigungsstraße zu verhindern
- Schutz und Verbesserung von Kundendienst und -zufriedenheit



Vorteile im Warenlager und darüber hinaus

Die Wertvorteile, die sich aus den Zeiteinsparungen und der Fehlervermeidung aufgrund von Mobilität im Warenlager ergeben, gehen weit über Laderampen und Warenlager-Regale hinaus. Der Nutzen von Echtzeit-Transparenz in Bezug auf Bestände ist im ganzen Unternehmen spürbar, denn sie sorgt für Effizienzsteigerungen im Außenbereich, in der Fertigungsanlage, im Versand, im Vertrieb und im Kundendienst. Jetzt können die gleichen Informationen, die für eine Steigerung der Effizienz im Warenlager sorgen, Sie beim Erreichen strategischer Geschäftsziele unterstützen, wie etwa den folgenden:

- Reduzierung der Lagerbestände und des entsprechenden Kapital- und Platzbedarfs
- Reduzierung von Bestandsmängeln – daraus kann sich eine Steigerung der Verkaufszahlen um mindestens 15 % ergeben
- Möglichkeit, nicht mehr benötigten Lagerplatz wertschöpfender einzusetzen, z. B. zur Erweiterung des Produktionsbereichs um eine zusätzliche Fertigungsstraße oder zum Kapazitätsausbau
- Reduzierung von Transportkosten dank präziser Planung und Verwaltung von Lieferungen
- Möglichkeit zur Unterstützung neuer Fertigungsanwendungen, die die Rentabilität und den Kundendienst verbessern, wie etwa VMI (Vendor Managed Inventory) und Sequenzierung von Rohstoffen
- Kürzere Rechnungsstellungs- und Zahlungszyklen dank Echtzeit-Transparenz im Versand
- Möglichkeit, Kunden den Bestellungsstatus in Echtzeit verfügbar zu machen, wodurch Kundenzufriedenheit und -bindung verbessert werden
- Verkürzung von Außendienst-Zyklen dank der Möglichkeit, durch nahezu sofortige Kommissionierung für eine schnellere Auftragsabwicklung zu sorgen

Rentabilität innerhalb weniger Monate

Wenn Sie in eine Warenlager-Mobilitätslösung von Zebra Technologies investieren, sorgen die kombinierten Vorteile dafür, dass die Lösung sich häufig schon innerhalb von Monaten statt Jahren bezahlt macht.

- Die Betriebskosten für das Warenlager werden reduziert.
- Die Gesamtgeschäftskosten werden gesenkt.
- Die Kundendienstqualität wird verbessert.
- Die Betriebszeit wird maximiert – durch robuste und im Außendienst bewährte Geräte und einen umfassenden Supportplan.
- Der Lebenszyklus Ihrer Warenlager-Mobilitätslösung wird maximiert durch:
 - Unterstützung für zukünftige Standards und Geräte
 - Einfache Integration in vorhandene Technologiesysteme
 - von der Telefoninfrastruktur bis hin zu Backend-Anwendungen
 - Unterstützung für die RhoMobile Suite von Zebra Technologies, einer betriebssystemunabhängigen Entwicklungsumgebung für HTML5-Anwendungen, mit der eine einzelne Anwendungsversion erstellt werden kann, die auf Mobilgeräten von Zebra Technologies und anderen Herstellern unter zahlreichen Betriebssystemen läuft, darunter auch auf Unternehmen ausgerichtete Systeme wie Windows® Embedded Handheld, Windows® CE, Google Android™, BlackBerry® OS, Apple® iOS und Windows® Phone 7. Dadurch können Unternehmen das jeweils am besten geeignete Gerät für Mitarbeiter auswählen und sogar BYOD-Initiativen unterstützen.

Das robuste, auch mit Handschuhen tragbare VC70N0 hilft bei der Automatisierung und Fehlerbeseitigung des Gabelstaplerbetriebs im gesamten Warenlager – sogar in Gefrieranlagen.



Weitere Informationen dazu, wie Zebra Ihnen im Warenlager helfen kann, finden Sie hier:
www.zebra.com/warehousing



ZEBRA

Unternehmenszentrale
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Zentrale Asien-Pazifik
+65 6858 0722
apacchannelmarketing@zebra.com

Zentrale EMEA
+44 (0)1628 556000
mseurope@zebra.com

Zentrale Lateinamerika
+1 847 955 2283
inquiry4@zebra.com

Andere Standorte/USA: Kalifornien, Georgia, Illinois, Rhode Island, Texas, Wisconsin
Europa: Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Niederlande, Polen, Schweden, Spanien, Türkei
Asien-Pazifik: Australien, China, Hongkong, Indien, Indonesien, Japan, Malaysia, Philippinen, Singapur, Südkorea, Taiwan, Thailand, Vietnam
Lateinamerika: Argentinien, Brasilien, Kolumbien, Florida (LA-Zentrale in USA), Mexiko
Afrika/Naher Osten: Dubai, Südafrika

©2015 ZIH Corp. Alle Produktnamen und -codes sind Marken von Zebra, Zebra und die Abbildung des Zebra-Kopfs sind eingetragene Marken der ZIH Corp. Alle Rechte vorbehalten. Bluetooth ist eine eingetragene Marke von Bluetooth SIG, Inc. Apple, iPad, iPhone und iPod touch sind Marken von Apple Inc., die in den USA und anderen Ländern eingetragen sind. Alle anderen Marken sind im Besitz der jeweiligen Eigentümer.